

ADVANCED TECHNOLOGY

high performance chemical coating

Chemical Technologies inicio actividades en 1994 enfocado al sector maquiladora ofreciendo servicios de consultoría en ingeniería química ambiental.

Se iniciaba en esa época las primeras auditorías de carácter ambiental por parte de la procuraduría federal de protección al ambiente.

La industria maquiladora empezó a requerir servicios técnicos de recubrimientos químicos en áreas específicas que representaban puntos críticos de contaminación.

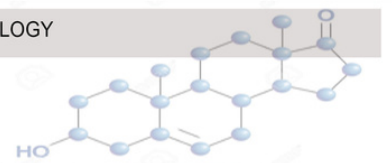
En los 80's ya se presentaban los primeros casos de contaminación química al subsuelo y esto representaba un impacto ambiental en los sectores industriales.

Los servicios que ofrecemos son:

- * Remediación química en áreas contaminadas.
- * Suministro y colocación de recubrimientos químicos en áreas críticas donde se manejan materiales peligrosos.

- * Plantas de tratamiento de aguas industriales residuales.
- * Tanques metálicos de almacenamiento de materiales químicos.
- * Superficies de concreto.
- * Equipos y tuberías industriales.
- * Áreas de contención secundaria.
- * Almacenes de residuos peligrosos.

La industria química fabrica recubrimientos químicos de alta durabilidad y resistencia mecánica y nosotros nos enfocamos en utilizar esos productos de acuerdo a las especificaciones para garantizar sus propiedades de resistencia ante las adversidades como son ataques por solar, humedad continua, golpeo mecánico y derrames químicos.



En esta sección de Baja California tenemos una humedad relativa del 85% la mayor parte del año. Esto significa que estamos expuestos a humedad continuamente.

Los techos, tanques exteriores, estructuras metálicas en las construcciones, almacenamientos químicos y una gran variedad de tuberías **amanecean** impregnados de agua como si hubiéramos tenido lluvia por las noches.

Esta situación genera oxidación en superficies metálicas y así mismo las superficies de concreto presentan filtración de humedad con el paso del tiempo.

Bajo estas circunstancias es prudente y necesario recurrir al uso de recubrimientos químicos diseñados para resistir el impacto que genera la presencia de humedad continua en la obra de construcción, en la industria maquiladora, en el sector comercial y habitacional de toda nuestra región.



PRODUCTOS DE ULTIMA TECNOLOGIA RESISTENTES A ENCHARCAMIENTOS

WWW.CHEMICALT.COM

chemical technologies
solutions through team technology



RECUBRIMIENTO QUIMICO EN PLANTA DE AGUA RESIDUAL

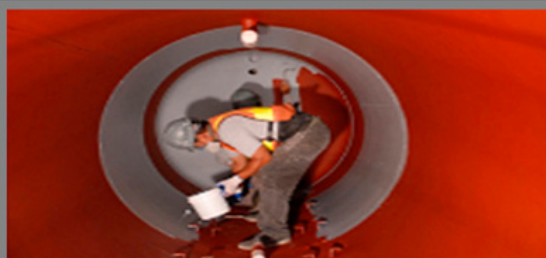


RECUBRIMIENTO QUIMICO EN PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Este proyecto consistió en proteger una planta de tratamiento construida con metal para evitar la presencia de oxidación debido a que estará bajo inmersión de agua y deberá tener resistencia química ante los productos químicos que se utilizarán en los procesos.

Este proyecto se realizó en Octubre del 2015 en la ciudad de Tijuana en las instalaciones de la compañía Laval constructora de plantas de tratamiento.



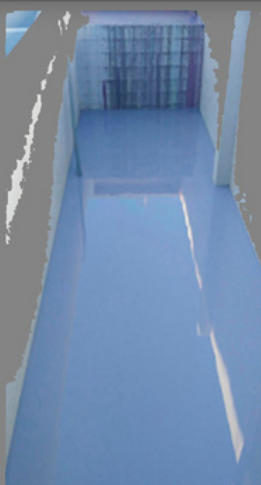


RECUBRIMIENTO QUIMICO EN TANQUES DE PASTEURIZACION



Trabajo realizado en la empresa Productos del Pacifico ubicada en el parque industrial pacifico de Tijuana Baja california el cual consistio en aplicar un recubrimiento quimico *que soportara altas temperaturas* en unos tanques de pasteurizacion.

Se utilizo un *recubrimiento quimico epoxico con alto contenido de ceramica* la cual proporciona una alta resistencia a temperaturas elevadas. Trabajo realizado a finales del 2012.



RECUBRIMIENTO QUIMICO DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSION

En el verano del 2016 trabajamos para la empresa Ink Trowel en el parque industrial jibarito en Tijuana Baja California el cual consistio en colocar un sistema de proteccion al concreto que estara *bajo inmersión de agua de un pH arriba de 11 puntos de alcalinidad*.

Se uso una *resina epoxica poliester* con membrana de fibra de vidrio en todas las superficies del interior de las cisternas.

RECUBRIMIENTO QUIMICO EN SILOS DE ALMACENAMIENTO



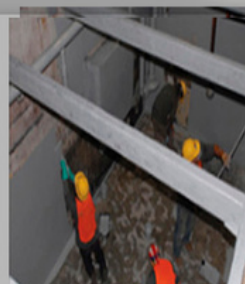
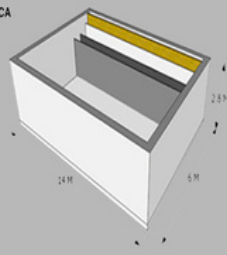
En la compañía Kyomex ubicada en el parque industrial pacifico de la ciudad de Tijuana, realizamos un trabajo de restauracion de 3 tanques metalicos afectados por oxidacion en la superficie metalica exterior.

Se utilizo un sistema de uso marino que proporcionaba alta resistencia a la humedad, al ataque solar y da un terminado de alto brillo.

Trabajo realizado en el invierno del 2014.



VISTA ISOMETRICA



RECUBRIMIENTO QUIMICO EN PLANTA DE AGUAS RESIDUALES INDUSTRIALES

Mantenimiento y colocacion de una nueva membrana liquida de poliuretano con anclaje epoxico para resistir aguas residuales industriales con alto contenido de solidos que proviene de un proceso de pintura en la industria maquiladora de piezas para uso automotris.

Este trabajo se realizo en el verano del 2016 en la empresa Kyomex



**PRIMARIO EPOXICO DE ALQUITRAN DE HULLA
CON RESISTENCIA A LA INMERSION DE HUMEDAD CONTINUA**

En el fraccionamiento industrial valle sur en Tijuana, se protegieron 2 tuneles por donde fluyen aguas pluviales de la cañada que van rumbo al mar. **El exceso de humedad genero oxidacion en el metal del tunel.** Se utilizo un anclaje epoxico **inorganico de zinc** y un recubrimiento final de **alquitran de hulla** proporcionando proteccion ante la humedad presente dentro del tunel. Trabajo realizado en el verano del 2015.



**TRATAMIENTO QUIMICO PARA
CONTROL DE OXIDACION**



A traves de un tratamiento quimico de **acido fosforico** se controlo el problema de oxidacion en la estructura metalica. Posterior a esto se coloco un epoxico de anclaje con **alto contenido de zinc** y finalmente una capa final de un **producto poliascartico** base uretano.

Este trabajo se realizo en la empresa Kyomex durante el invierno del 2015.

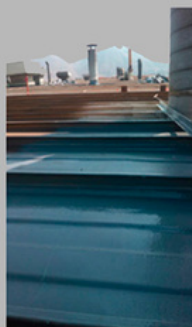


APLICACION DE POLIUREA EN AREAS CRITICAS DE HUMEDAD



Se realizaron diversas **aplicaciones de poliurea** en una planta industrial de Mexicali filial a la empresa kenwork en el mes de enero del 2014. se protegieron cisternas de tratamiento de aguas residuales y estructuras metalicas en una seccion del edificio.

Se realizaron actividades de limpieza con equipo de alta presion de vapor y se coloco anclaje epoxico antes de la colocacion de la poliurea.



APLICACION DE POLIUREA EN TECHUMBRE METALICA



Suministro y aplicacion de **poliurea** en areas criticas donde se presentan encharcamientos por brisas nocturnas la mayor parte del año. Se controlaron goteras que afectaban en el interior los procesos de produccion. Las superficies se limpiaron con alta presion de agua y desengrasantes y se coloco un **primario anticorrosivo** para encapsular la oxidacion de la lamina.

Este trabajo se realizo en la empresa MPA en el parque industrial el lago en Tijuana B.C. el pasado invierno del 2018