

En esta seccion de Baja California tenemos una **humedad relativa del 85% la mayor parte del año**. Esto significa que estamos expuestos a humedad continuamente.

Los techos, tanques exteriores, estructuras metalicas en las construcciones, almacenes quimicos y una gran variedad de tuberías **amanecen impregnados de agua** como si hubieramos tenido lluvia por las noches.

Esta situacion **genera oxidacion** en superficies metalicas y asi mismo las superficies de concreto presentan filtracion de humedad con el paso del tiempo.

Bajo estas circunstancias **es prudente y necesario** recurrir al uso de recubrimientos quimicos diseñados para resistir el impacto que genera la presencia de humedad continua en la obra de construccion, en la industria maquiladora, en el sector comercial y habitacional de toda nuestra region.

La **humedad** desmejora el aspecto de la propiedad, deteriora los materiales de la edificación y crea ambientes insalubres especialmente para las personas con problemas de reumatismo, asma u otro tipo de alergias.

Existen indicadores que nos señalan de manera visible la necesidad de realizar un mantenimiento correctivo, como son las grietas, descascaramientos, aparición de áreas enlameadas, desprendimientos que dejan ver el sustrato (losa o piso firme), donde lo más conveniente es retirar esa impermeabilización y reemplazarla.



¿Qué es impermeabilización?

La impermeabilidad es la **protección** contra efectos que el agua puede causar a una edificación. Es por eso que se considera como un **seguro de vida** del edificio, a la vez que da confort a quienes lo ocupan y presentación a la obra de construcción.

Chemical Technologies

Es una empresa regional en ambas Californias con más de 25 años de experiencia en la aplicación de recubrimientos químicos para fines de impermeabilización.

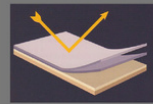
Nuestro principal objetivo es proporcionar a nuestros clientes un sistema integral impermeable sobre superficies de concreto, lamina o madera, dándole protección a su proyecto de construcción ante sus **principales adversarios** como son:

Los rayos ultravioleta de sol, la humedad por lluvias y brisas nocturnas, además de las lluvias ácidas por efectos de la contaminación.

RETROFIT ROOF SYSTEMS



La industria química recientemente a reformulado los diversos productos tradicionales usados en décadas pasadas, sustituyéndolos por **membranas líquidas de poliuretano** a base de isocyanatos catalizables con la humedad de la interperie, brindándonos cualidades importantes que contribuyen a proteger y prolongar la vida útil de las construcciones:



Elasticidad... ante movimientos estructurales
Resistencia... ante golpeo mecánico peatonal
Tolerancia... ante la fatiga por el calor, frío y humedad
Reflexión... ante los rayos ultravioletas del sol
Adherencia... ante la porosidad de las superficies
Soporte Químico... ante las lluvias ácidas por contaminación
Efecto retardante... ante conatos de incendio
Fácil mantenimiento... ante lavados con jabón y agua



BAJA TUS COSTOS DE ENERGIA

Un **recubrimiento de impermeabilización** no solo ofrece protección contra la humedad, ahora han sido rediseñados para también reducir el consumo de energía y por lo tanto ahorrar dinero en los gastos por mantenimiento. Sus formulaciones han sido mejoradas para ofrecer **alta reflexión ante los rayos ultravioletas del sol**, con altas concentraciones de DIOXIDO DE TITANIO.

Al ser aplicados en techumbres **disminuyen** la cantidad de calor que penetra hacia el interior del edificio, reduciendo el tiempo de uso de los aires acondicionados, ahorrando energía y creando ambientes más frescos. Así mismo disminuyen los grados de calor al contacto de la superficie del techo, eliminando las tolerancias de expansión y contracción de las estructuras de construcción provocadas por la interperie.



Los **costos por impermeabilizar** con productos de última tecnología **son recuperables** al considerar la disminución de los gastos en reparaciones y ahorro de energía en el edificio. En muchas localidades, el ahorro de energía no solo es una buena idea, sino el cumplimiento de códigos en los requerimientos de la construcción.

- *The U.S. Department en Energy/EPA Energy Star Reflective Products
- *Cool Roof Rating Council (CRRG) listings
- *Miami-Dade County Products Control Approval
- *California Energy Commision Building Standards, Title 24 compliant

La industria química formula, procesa y nos proporciona productos químicos para impermeabilizar y nuestra labor en usarlos y aplicarlos correctamente cumpliendo las especificaciones del fabricante para obtener los mejores beneficios para lo que fue diseñado



GALERIA DE FOTOS / INDUSTRIAL



California Bread



Decoración Colonial



BIMBO



Bodegas Bonafont



Bodegas Potosinos



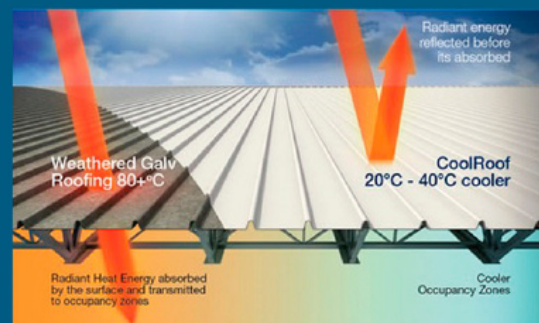
Grupo Sanders



Distribuidora La Canasta



ICCNEXERGY



Fiumara



CC Global



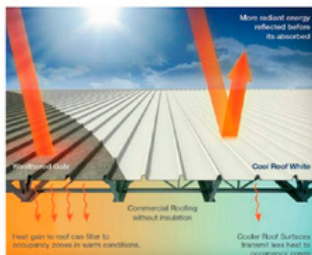
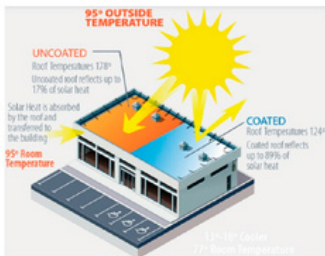
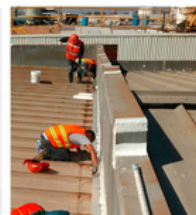
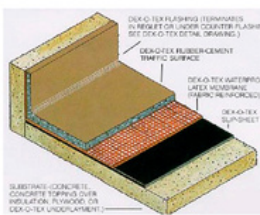
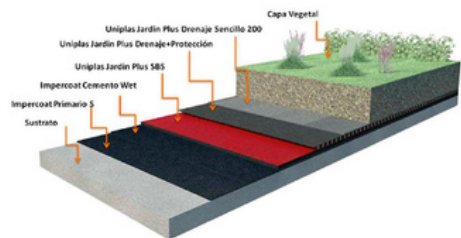
Cratex

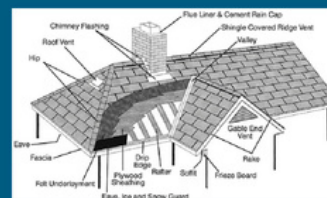
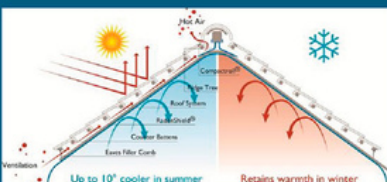
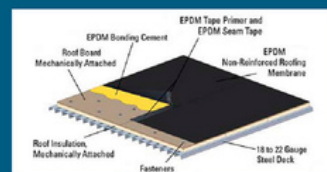
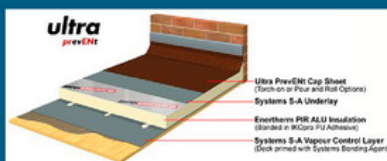
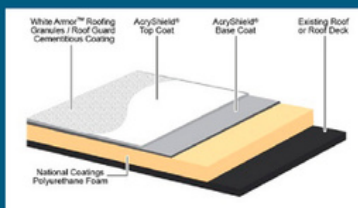


Covidien

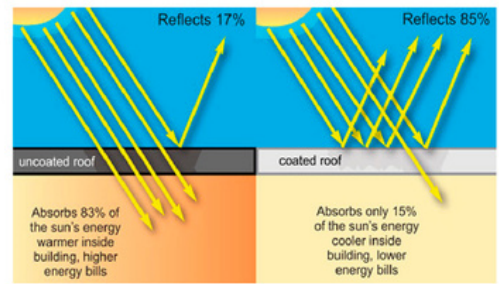


Panasonic / Ciudad Industrial Otay





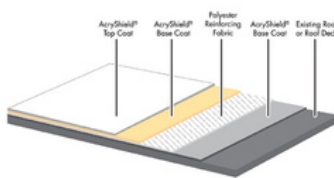
GALERIA DE FOTOS / INDUSTRIAL



Planta Industrial MPA



Kyomex / Parque Pacifico



Edificio Gallegos Gil / Zona Río



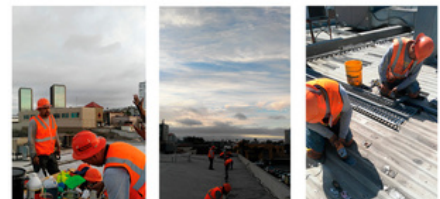
Parque Industrial Tijuana



Nelcor Medical



Industrias Morfin



Oficinas Zona Río



RSI Insurgentes



Motor Parts / El Lago



GALERIA DE FOTOS / TPO BLANCO



 GALERIA DE FOTOS
EPDM / PVC / FLEECEBACK / ROOF GARDEN

